Załącznik nr 1 do Uchwały Rady ds. Wyboru Projektów nr IV/13/17

Lista rankingowa

wniosków spełniających wstępne warunki, zgodnych z LSR, które zostały ocenione pod kątem lokalnych kryteriów wyboru

Instytucja organizująca nabór	Stowarzyszenie Lokalna Grupa Działania Krajna nad Notecią
Numer naboru	1/2016
Nazwa przedsięwzięcia	1.1.2 Rozwijanie działalności gospodarczej
Czas trwania naboru	21.11.2016 - 12.12.2016 r.
Data sporządzenia listy	14.01.2017 r., data aktualizacji listy: 13.02.2017 r.
Wysokość alokacji środków w ramach naboru	800 000,00 zł

l.p.	Znak sprawy LGD	Nr identyfikacyjny podmiotu ubiegającego się o przyznanie pomocy	Imię i nazwisko wnioskodawcy / nazwa	Tytuł operacji	Wnioskowana kwota pomocy	Ustalona kwota wsparcia	Intensywność pomocy	Czy operacja mieści się w limicie środków	Liczba uzyskanych punktów
Wnioski, które uzyskały minimalną liczbę punktów i są wybrane przez LGD do finansowania									
1	2/RD.1/2016	071834030	ALUTECH OLSZEWICZ ALEKSANDRA	Kompleksowa i ekologiczna obsługa klientów w zakresie turystyki kempingowej oraz montażu podłóg z mocowaniem foteli w pojazdach	261 345,00 zł	261 345,00 zł	48,78%	TAK	55
2	4/RD.1/2016	071860804	Jadłodajnia u Arlety, Arleta Dziedzic	Jadłodajnia u Arlety	290 598,00 zł	290 598,00 zł	60,00%	TAK	41
3	3/RD.1/2016	071879210	Jarosław Drab	Najwyższy standard usługi druku - innowacyjność na obszarze LGD	218 336,32 zł	218 786,23 zł	49,99%	TAK	39,63
4	10/RD.1/2016	052163203	PPHU Jowisz Czesław Jopek	Recykling tworzyw sztucznych	300 000,00 zł	300 000,00 zł	52,08%	NIE	37
5	1/RD.1/2016	063045263	Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "Petrol-Pil" spółka z o.o.	Rozwój przedsiębiorstwa poprzez uruchomienie strzeżonego parkingu dla samochodów ciężarowych i osobowych	249 500,00 zł	249 500,00 zł	49,90%	NIE	36
6	9/RD.1/2016	062029252	Mariusz Waldemar Berent	Rozwój prowadzonej działalności turystycznej poprzez budowę krytej ujeżdżalni dla koni	114 565,00 zł	114 656,90 zł	60,00%	NIE	31